



Armelle

UNE VISION, DU COURAGE, DU CŒUR.

LISTE LE SOLER POUR TOUS

ÉLECTIONS
MUNICIPALES
15 et 22 mars 2026



Armelle REVEL-FOURCADE

51 ans, mariée, 2 enfants, **Solérienne depuis 47 ans.**

Conseillère en entreprise dans le secteur bancaire (en disponibilité).

Diplômée en études supérieures économiques en commerce et marchés internationaux, Brevet Professionnel Banque, Certificat Européen des Affaires (anglais et espagnol), BTS commerce international.



Maire sortante de la ville du Soler depuis 2017.

Élue du Conseil Municipal du Soler depuis 1998 :

- Adjointe déléguée aux finances (2014-2017)
- Adjointe déléguée aux affaires scolaires et périscolaires (2008-2014)
- Conseillère municipale déléguée aux affaires scolaires et périscolaires (2002-2008)
- Conseillère municipale déléguée à la jeunesse (1998-2002)

Vice-présidente de la Communauté Urbaine Perpignan Méditerranée Métropole en charge des délégations : Projet de Territoire, Partenariats transfrontaliers, Projet Es Têt, Mobilités douces.

Conseillère départementale sur le canton de la Vallée de la Têt depuis 2021.

engagée
persévérante
empathique
intègre
authentique
loyale



Chères Solériennes, chers Solériens,

Avant de nous tourner vers 2026, je souhaite vous adresser **un MERCI sincère et profond**. Ces huit dernières années en tant que Maire de notre ville ont été un honneur et une chance inestimable.

Forte de mes mandats de Conseillère Départementale et de Vice-Présidente de la Communauté Urbaine, j'ai pu œuvrer concrètement au rayonnement du Soler. Les nombreuses subventions obtenues pour nos projets témoignent de l'efficacité de cette implication.

Enfant du Soler, ma famille est enracinée dans notre ville depuis 47 ans. C'est avec vigueur et courage que j'ai toujours fait passer notre ville avant tout. Le Soler est le moteur de mes mandats.

J'œuvre quotidiennement, avec humilité, au milieu de vous, avec vous et dans le respect de nos différences. À vos côtés, j'ai pris conscience des difficultés que vous traversez. Je les partage et m'efforce d'y répondre avec attention, constance et bienveillance.

Nous avons parcouru un chemin remarquable ensemble. Aujourd'hui, Le Soler connaît un développement maîtrisé et durable. Nous veillons tout autant au dynamisme économique qu'à la préservation de notre identité, de nos racines et de nos valeurs.

L'âme de notre ville, c'est son humanité et l'attention portée à chacun. Soyez assurés que je mets un point d'honneur à porter ces valeurs dans tous nos projets et dans chacun de nos services publics.

Il y a six ans, nous vous avons présenté un programme avec une équipe que je remercie chaleureusement. Je suis fière d'annoncer que, **grâce à un travail collectif quotidien et à une gestion saine et responsable des deniers publics, nous avons réalisé la totalité de nos engagements, et même au-delà.**

Chaque année, mes visites dans les quartiers, les rues, les maisons, sont une opportunité précieuse d'échanger sur vos propositions pour améliorer notre cadre de vie. Au-delà des plus de 3000 personnes que j'ai reçues individuellement, j'ai aimé partager avec vous les moments de rencontre, de joie et de convivialité qui font battre le cœur de notre ville.

Être Maire, c'est aussi cela : être présente, tous les jours, à vos côtés dans les moments heureux comme dans les instants difficiles.

Aujourd'hui, je renouvelle mon engagement envers vous pour un nouveau mandat. Je le ferai en étant guidée par les valeurs qui m'animent : empathie, persévérance, engagement, intégrité, authenticité et dévouement.

Je m'engage avec une équipe renouvelée et motivée. Ces femmes et ces hommes d'expérience, aux horizons divers, ont tous en commun la défense de l'intérêt général et l'ambition de contribuer à l'avenir de notre belle ville et de ses enfants.

Je sollicite à nouveau votre confiance pour les élections de mars prochain.

Mon engagement n'a qu'un seul objectif : être à vos côtés en toute humilité.

Très chaleureusement



Armelle Revel-Fourcade



LISTE LE SOLER POUR TOUS



Olivier COLPAERT
61 ans

Retraité de la
restauration
collective



Sandrine ROCA
50 ans

Agricultrice et
commerçante



Robert RAYNAUD
75 ans

Retraité de la CAF



Véronique OLIER
64 ans

Retraîtée
assistante de
direction



Stéphane
MAROSELLI
53 ans

Acheteur public



Armelle REVEL-FOURCADE

51 ans

Maire sortante



Sandrine
CHAMPAGNAT
51 ans

Adjointe
administration
finances IDEA



François RESPAUT
64 ans

Retraité fonction
publique territoriale



Sylvie BROSSEAU
63 ans

Retraîtée fonction
publique territoriale



François CALVET
72 ans

Ancien avocat,
Sénateur-maire
honoraire



Marie DOMINGO
51 ans

Conseillère de
l'assurance
maladie



Alain CABBILLAU
75 ans

Retraité de la
police municipale



Émmanuelle
LEGRAND
38 ans

Assistante
administrative
indépendante





Jean-Marie
SERRES
65 ans

Retraité
gendarmerie



Delphine OLIVÉ
40 ans

Conseillère
indépendante en
immobilier



Nicolas MARIANY
30 ans

Chef d'entreprise
dans le digital



Alexa SOUCAS
30 ans

Etudiante en
commerce
international



Stéphane BARROS
52 ans

Inspecteur de
salubrité



Anne-Lise CAFABA
55 ans

Cadre supérieur de
santé



Éric CUCCIA
50 ans

Artisan plomberie
industrielle



Marie AUSSEIL
51 ans

Professeur d'anglais
libérale



Mickaël SIMON
51 ans

Exploitant transport



Marjorie PILLON
43 ans

Psycho-praticienne
Thérapeute



Jéroni PEREZ
50 ans

Responsable
coopération
transfrontalière



Delphine
RONDEAUX
49 ans

Responsable
Agence de voyages



Jérémy MORAND
39 ans

Artisan
multiservices



Justine ASPAR
29 ans

Consultante
ingénierie
pédagogique et
formation



Kézia AKAKPO
20 ans

Etudiant



Yovanna CHECA
27 ans

Dessinatrice
projeteuse VRD



NOS VALEURS, NOTRE PHILOSOPHIE



Notre **équipe** est composée de personnalités remarquables, aux parcours différents mais profondément complémentaires. Cette **diversité fait notre force** : elle nourrit notre vision et nous unit autour d'une même ambition, **construire ensemble un bel avenir pour notre commune.**

Depuis 2020, mon équipe et moi avons **reçu plus de 4600 administrés**, en entretien individuel, et rencontré bien d'autres encore au détour d'une rue, d'un quartier, d'un événement. Ces échanges constants, avec vous, ont forgé notre méthode :

- être à l'écoute,
- comprendre vos attentes,
- et orienter les investissements de la ville en fonction de vos aspirations réelles.

Notre philosophie est simple et exigeante :

- Agir avec sincérité et transparence,
- Décider avec responsabilité et intégrité,
- Construire avec vous, et jamais à votre place,
- Porter une vision ambitieuse mais toujours profondément humaine,
- Investir pour aujourd'hui tout en préparant demain.

Nous croyons en une action publique fondée sur **le dialogue, la proximité, la co-construction et la recherche constante de l'intérêt général.**

C'est cette manière de travailler, **collective et engagée**, qui a guidé chacun de nos choix et qui continuera d'inspirer notre projet pour l'avenir.



SÉCURITÉ

VILLE SÛRE, VILLE SEREINE

« Mon expérience m'a appris une chose essentielle : chacun doit pouvoir se sentir en sécurité chez lui, dans sa rue, dans sa commune ».

Armelle



Ce que nous avons fait (2020-2026) :



La sécurité est au cœur de notre action.



Police municipale de proximité : Renforcement de 7 à 11 agents. Le Soler : 1 policier pour 730 hab. Moyenne nationale : 1 policier pour 1000 hab. La Police Municipale armée assure une **intervention 24h/24** et a optimisé sa présence par une mutualisation avec Toulouges.



Vidéoprotection : Notre centre de **supervision urbain (actif 24h/24)** soutient les interventions. Développement du parc de caméras avec **20 nouvelles installations, portant le total à 45.**



Tranquillité publique : Fermeture des épiceries de nuit.



Sûreté et circulation : Installation de signaux lumineux verts pour **améliorer la visibilité des passages piétons**. Aménagement en cours d'une **bretelle d'accès à la RD66** pour désengorger le centre-ville.



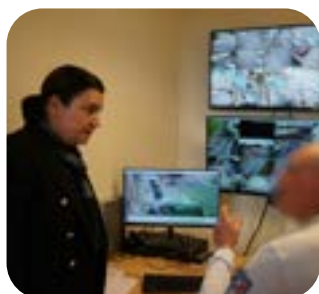
Prévention jeunesse : Enseignement du programme « Savoir rouler à vélo », de la **sécurité routière** et des **gestes de premiers secours** par la **Police Municipale à l'école primaire.**



Santé et salubrité : Déploiement de **défibillateurs autour de toutes les structures publiques**. Mise en œuvre d'un dispositif de salubrité de lutte contre les dépôts sauvages grâce à des **caméras intelligentes.**



Risques majeurs : Distribution du **Document d'Informations sur les Risques Majeurs (DICRIM)** en porte-à-porte et création d'une Zone de **Défense des Forêts Contre l'Incendie (DFCI).**



SÉCURITÉ

VILLE SÛRE, VILLE SEREINE



Ce que nous ferons ensemble (2026 – 2032) :

- **Sécurité renforcée :** **Augmentation du nombre de caméras** et négociation d'un contrat groupé pour les Solériens à **tarif préférentiel pour l'installation d'alarmes** dans les logements et commerces.
- **Présence nocturne :** Mise en place de **patrouilles d'interventions de nuit** (astreinte) grâce à 2 ASVP promus policiers municipaux en 2025 et 2026.
- **Éclairage intelligent :** **Modernisation de l'éclairage public** pour permettre un **allumage** piloté directement depuis une **application mobile** (pour rassurer les habitants).
- **Régulation du trafic :** Installation de **feux tricolores pédagogiques** sur les axes les plus sensibles pour limiter les vitesses excessives.
- **Apaisement du centre-ville :** Finalisation de la **bretelle d'accès sur la voie rapide RD66**.
- **Sécurité scolaire :** Mise en place d'une **communauté vigilante** « Papi Mamie Trafic » pour **sécuriser** les **abords des établissements scolaires**.
- **Alerte communale :** Dotation de la municipalité d'une **application locale d'alerte sur téléphone** (information rapide en cas de nécessité).



Allumage piloté



Distribution du document d'information des risques majeurs

VILLEPRUDENTE



FINANCES

VILLE GÉRÉE, VILLE ÉCONOME

« Mon parcours m'a convaincue qu'une gestion rigoureuse est le meilleur moyen de protéger les familles et de préparer l'avenir. Une gestion responsable, c'est créer du pouvoir d'achat pour vous ».

Armelle



Ce que nous avons fait (2020-2026) :

➡ La maîtrise des finances publiques :

- ✓ **Qualité de gestion** : Un audit de la **Direction des Finances Publiques** (2023) a attribué à la ville une note de **95,5/100** pour la qualité de sa gestion comptable. L'une des meilleures notes du département !
- ✓ **Compétitivité** : Un taux moyen de **62 % de subventions obtenues** sur les investissements éligibles.
- ✓ **Autofinancement** : 2,5 millions d'€ **d'investissements nouveaux** réalisés chaque année, financés **sans emprunt** (par subventions et autofinancement).
- ✓ **Désendettement** : **Effort constant** depuis 2008 (encours par habitant de 1852 € en 2008 à 848 € en 2024). Notre capacité de désendettement est de 3 ans (seuil d'alerte à 12 ans).
- ✓ **Opération Campus/Espace F.Calvet** : 10 millions d'€ investis (**64% de subventions, 1,1 M€ d'autofinancement**, 2,5 M€ d'emprunt). Les loyers payés par **l'IDEM** couvrent largement l'intégralité de l'annuité de cet emprunt, assurant une **opération blanche pour la ville**.
- ✓ **Économies d'énergie** : Une partie du plan-lumière intercommunal permettra à terme **65% d'économie d'énergie** sur l'ensemble du parc d'éclairage.

➡ Les mesures en faveur de votre pouvoir d'achat :

- ✓ **Fiscalité stable** : **Pas d'augmentation de la part communale des impôts locaux** depuis 2019. **Pas d'augmentation de la Taxe des ordures ménagères (TEOM) depuis 20 ans** (2005).
- ✓ **Enfance** : **Tarifs** du service enfance parmi les **plus bas de l'agglomération**.

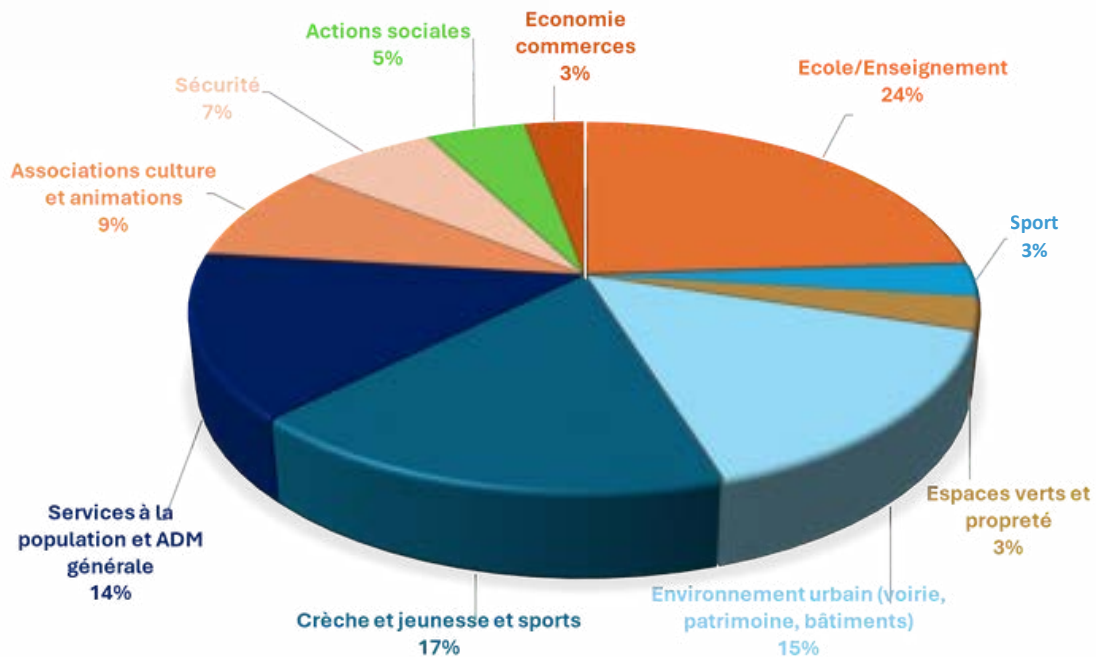


TAUX DE SUBVENTION

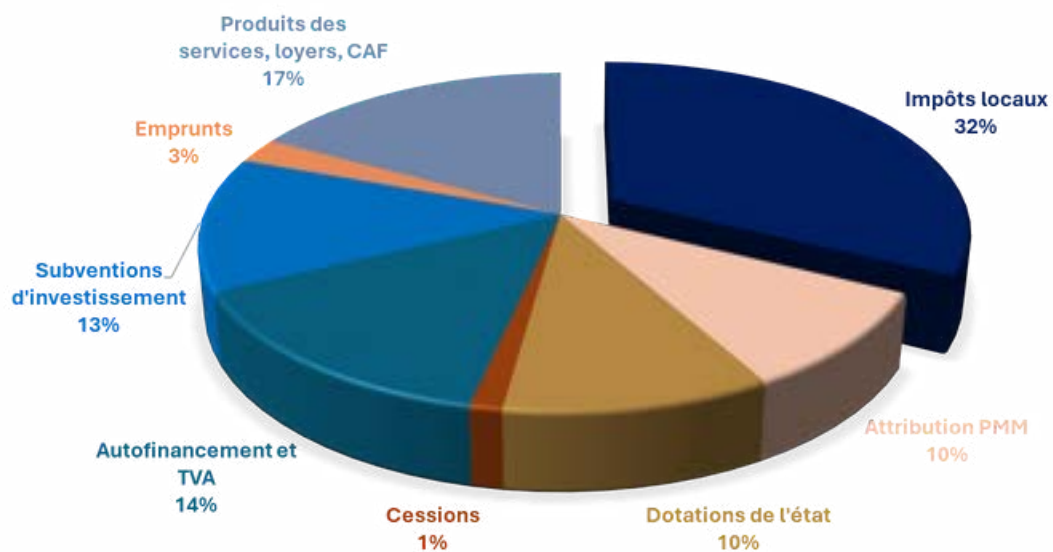


FINANCES

RÉPARTITION DES DÉPENSES PAR COMPÉTENCES



RECETTES GLOBALES ANNUELLES



A quoi servent vos impôts ?



Les dépenses cumulées de la ville s'élèvent à 17 millions d'€ / an (en moyenne sur 6 ans).



FINANCES

VILLE GÉRÉE, VILLE ÉCONOME



Ce que nous ferons ensemble (2026 – 2032):

- **Labels à venir :** Création d'une ZRR (zone de revitalisation rurale) permettant de **bénéficier d'avantages fiscaux.**
- **Maîtrise de la dette :** Maintien d'une gestion saine, **sans nouvel emprunt.**
- **Baisse des impôts :** **Baisse de la Taxe des Ordures Ménagères** de 14,45% à 11% car les solériens trient bien leurs déchets.
- **Soutien économique :** **Exonération de la taxe foncière à 100 % pour les nouveaux commerces et entreprises** pendant les 2 premières années.
- **Participation citoyenne :** Mise en place d'un **budget participatif conséquent** => 50 000 à 70 000 €.
- **Éducation supérieure :** Création de **3 bourses d'études supérieures/an** via une convention de formation avec l'Université de Perpignan.
- **Autonomie énergétique :** Mise en œuvre de projets **d'autoconsommation collective (déjà signés)** pour permettre **aux particuliers et entreprises qui le souhaitent une économie d'énergie de 30%**



Signature du contrat d'autoconsommation collective



PROXIMITÉ

VILLE DE PROXIMITÉ, VILLE SOLIDAIRE

« La proximité n'est pas un concept : c'est une façon d'être, d'écouter et d'agir pour chacun ».

Armelle



Ce que nous avons fait (2020-2026) :

➡ Les Services de proximité :



Ville Aidante
Alzheimer
en partenariat avec France Alzheimer



- ✓ **Élus disponibles** : Permanence des élus chaque premier samedi du mois sans rendez-vous.
- ✓ **Écoute citoyenne** : Création d'un poste d'**agent dédié aux relations avec les administrés** (+ de 2 340 rendez-vous depuis 2021). Total : plus de 6 940 rendez-vous individuels assurés par les élus et les services.
- ✓ **Accompagnement** : Mise en place d'un service logement et ouverture d'une **Maison France Services** (quartier ouest) pour les **démarches administratives** du quotidien.
- ✓ **Santé** : **Création d'un Pôle Santé** pluridisciplinaire (+ de 1200m², 16 cabinets, généralistes, spécialistes, laboratoire d'analyses médicales).
- ✓ **Pouvoir d'achat santé** : Proposition d'une **mutuelle de village à tarif préférentiel**.

➡ Le Soler pour tous :

- ✓ **Seniors et logement** : Construction de **logements adaptés** pour favoriser le retour et le maintien des **seniors au cœur de ville**.
- ✓ **Solidarité** : Aménagement de locaux pour la **Banque Alimentaire**. Création de deux **logements d'urgence**.
- ✓ **Mieux-être** : Développement du Service d'Accompagnement et d'Aide à Domicile (SAAD) auprès de 250 familles grâce à 30 agents formés en continu (prendre soin, bientraitance, premiers secours en santé mentale). **Ateliers pour le mieux-être des personnes âgées**.
- ✓ **Lien social** : Collaboration avec le club de la Bonne Humeur: thés dansants , dispositif "Bien vieillir".
- ✓ **Soutien spécifique** : Partenariat avec **France Alzheimer** pour l'**accompagnement des aidants**. Mise à disposition d'une maison à l'Association **Autisme 66 Esperanza** (répit des parents et accueil de jeunes sans solution).

➡ De nouveaux équipements dans nos quartiers :

- ✓ **Cadre de vie** : **Réhabilitation du Parc de l'Observatoire** pour dédier davantage d'espaces de loisirs pour les familles.
- ✓ **Protection des animaux** : Création de **2 parcs à chiens** et mise à disposition **gratuite d'une maison pour l'association** Un poil de bonheur pour le bien être animal.
- ✓ **Scolaire** : **Extension/ rénovation des groupes scolaires**.
- ✓ **Intercommunalité** : Construction du **nouveau cimetière intercommunal**.



PROXIMITÉ

VILLE DE PROXIMITÉ, VILLE SOLIDAIRE



Ce que nous ferons ensemble (2026 – 2032) :

- **Urgence propreté** : Création d'une **brigade "SOS Propreté"**, intervention dans l'heure grâce à un numéro dédié.
- **Mobilité urbaine** : Mise en place d'un transport à la demande pour faciliter les déplacements en ville.
- **Services CCAS** : **Aide au bricolage** et accompagnement **administratif à domicile** pour les **bénéficiaires du CCAS**.
- **Entretien facilité** : Contrat groupé à **tarif préférentiel pour l'égavage, l'enlèvement** des déchets verts et les petits entretiens.
- **Soutien administratif** : Mise en place d'un **France Services à domicile**, une fois par semaine, pour les **personnes les plus fragiles**.
- **Guichet logement** : Création d'un **guichet unique du logement** (regroupant demandes de logements sociaux et partenariats avec les agences immobilières locales).
- **Accueil citoyen** : Organisation d'une réunion d'accueil des nouveaux arrivants.
- **Information radio locale** : Lancement d'un **podcast solérien (avec l'IDEM)** pour des diffusions régulières (« 100% local », « Ce qu'on prépare pour vous », "La voix des quartiers").
- **Soutien psychologique** : Mise en place d'un **Conseil local de santé mentale**.
- **Maison des Équilibres** : Création d'un **espace entièrement dédié au mieux-être**, à l'ancienne gare, comprenant :
 - **Maison de la déconnexion**, "L'Escalier" avec des ateliers de déconnexion et de prévention des risques numériques.
 - **Maison des aidants**, "Le Relais", **espace de soutien** pour celles et ceux qui accompagnent un **proche malade ou fragile**.



Projet d'ambiance Maison des Équilibres



Projet d'ambiance Maison des Équilibres



Projet Maison des Équilibres



VILLE DYNAMIQUE, VILLE INNOVANTE

« J'ai toujours considéré nos commerces et nos entreprises comme des partenaires essentiels : leur réussite porte tout notre territoire ».

Armelle



Ce que nous avons fait (2020-2026) :



Soutenir et dynamiser le commerce de proximité :

- ✓ **Partenariats** : Convention de collaboration avec les Chambres de Commerce et des Métiers de l'Artisanat et l'association des Commerçants et Artisans Solériens l'UCAS.
- ✓ **Animation commerciale** : Création d'un poste de manager de centre-ville pendant 2 ans entièrement subventionné pour permettre de réduire la vacance commerciale aujourd'hui proche de zéro.
- ✓ **Événements** : Développement d'**événements commerciaux** (foires, marchés, 3^e édition du Marché de Noël et du Marché des créateurs).
- ✓ **Savoir-faire Local** : Accompagnement à l'aménagement des Halles Gourmandes Le Centr'Halles.



Marché de Noël 2025



Le Centr'Halles



Convention de partenariat CMA/ UCAS / ville Le Soler



Convention de partenariat CCI / ville Le Soler



ÉCONOMIE

VILLE DYNAMIQUE, VILLE INNOVANTE



➡ Cité Digitale – Territoires d'Industrie :

- ✓ **Pôle d'excellence** : Le Soler s'affirme comme ville digitale et **premier pôle économique numérique transfrontalier** avec la création de la Cité Digitale.
- ✓ **Reconnaissance** : Lauréate **France 2030 et Territoires d'Industrie 2025**.
- ✓ **Impact** : Accueil de près de **800 étudiants et plus de 90 entreprises** au sein du Pôle Action Média (45 M€ de chiffre d'affaires cumulé).
- ✓ **Culture** : Ouverture du **Pôle Action Culture** (associations, studio d'enregistrement XXL **unique en Europe**).
- ✓ **Aménagements** : **Réhabilitation** intégrale des **friches industrielles** de la ville **sans coût** pour les Solériens.
- ✓ **Emploi** : Maintien d'un taux de **chômage** parmi les **plus bas du département** (11,4 %).
- ✓ **Stationnement** : Plus de **1 885 places de stationnement gratuit**, paysagé et adapté.
- ✓ **Zone d'Activités Économiques** : Installation d'une vingtaine d'entreprises artisanales et commerciales à Sainte- Eugénie.



Le stéréodrome: Studio d'enregistrement au Pôle Action Culture



Signature consortium Pôle des ICC



L'IDEM Créative Arts School



Trophée des territoires 2022



ÉCONOMIE

VILLE DYNAMIQUE, VILLE INNOVANTE

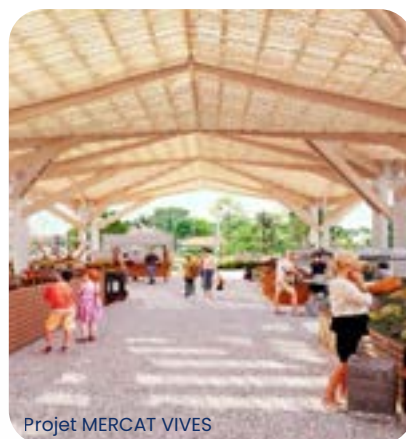


Ce que nous ferons ensemble (2026 – 2032) :

- **Le Nouveau Marché Mercat Vivès :** Co-construction avec l'association des commerçants solériens d'un **espace couvert, modulable et lumineux**.
 - Les Lundis : Chalets réservés aux commerçants et artisans locaux .
 - Les Vendredis : Nocturne festive mensuelle.
 - Les Mercredis : Journée dédiée aux enfants (jeux, spectacles).
 - Vocation pédagogique et intergénérationnelle (écoles, centre de loisirs, aînés).
- **Soutien aux commerces :** **Mise à l'honneur des commerces locaux** sur le nouvel affichage digital de la ville.
- **Sécurité commerçants :** Opération tranquillité commerces (**surveillance** par la Police Municipale pendant les **vacances**).
- **Attractivité entreprises :** **Exonération de taxe foncière** pendant deux ans pour toute **nouvelle installation** (soutien France 2030).
- **Facilitation :** Création d'un **guichet unique "Je m'implante au Soler"** pour faciliter toutes les démarches des entreprises.
- **Développement de la Cité Digitale :** **Financement** par les **partenaires privés** de la filière digitale couvrant toute la chaîne de la formation à la production.
- **Accessibilité numérique :** Le **grand public bénéficiera de la Médiathèque connectée**, la Cyber-Fabrique, L'Escale et l'Astra Campus (sciences et numérique).
- **Rayonnement :** Programme ambitieux d'attractivité et de **marketing territorial**.



Entretiens avec Bruno Bonnell: secrétaire général pour l'investissement FRANCE 2030



Projet MERCAT VIVES



ENVIRONNEMENT

VILLE VERTE, VILLE RESPONSABLE

« Mon engagement s'enracine dans une conviction profonde : on ne développe vraiment une commune qu'en la préservant pour ceux qui y grandiront demain ».
Armelle



Ce que nous avons fait (2020-2026) :

➡ Végétalisation et cadre de vie :

- ✓ **Espaces naturels** : **+54% d'augmentation d'ambiance végétale** en 6 ans (soit 37% d'espaces naturels).
- ✓ **Aménagements** : Réhabilitation du **Parc de l'Observatoire** et création de parkings végétalisés et d'îlots de fraîcheur.

➡ Transformation et économies d'énergie :

- ✓ **Plan lumière** : **Déjà 700 points lumineux convertis en LED** permettant un réallumage total de l'éclairage public grâce aux économies réalisées.
- ✓ **Rénovation énergétique** : Mise en place d'une **aide** (avec la Communauté Urbaine) pour la **rénovation énergétique des logements individuels**.

➡ Eau et risques :

- ✓ **Sécurité inondation** : Création de **bassins de rétention**. Recalibrage des canaux des Fontêtes et de l'agouille d'En Biagnes (hors d'eau des zones agricoles, financé par le Syndicat Bassin Versant de la Têt).
- ✓ **Réseaux** : Poursuite des travaux de **réhabilitation des réseaux d'eau potable (rendement à 85 %)**, d'assainissement et d'eaux pluviales.



Flotte de vélos en libre service



Signature Arbore en France



ENVIRONNEMENT

VILLE VERTE, VILLE RESPONSABLE

➡ Transport et mobilités douces :



Baromètre **vélo**

- ✓ **Plan vélo** : Création de plus de **5 kilomètres de pistes cyclables** (liaisons entre quartiers, vers le campus, Toulouges et Perpignan).
- ✓ **Voie verte** : Valorisation du patrimoine naturel (Projet Es Têt et boucle des lacs), intégré à la grande voie verte Es Têt.
- ✓ **Transports collectifs** : **Amélioration de la desserte ferroviaire** et offre de bus étoffée (55 trajets par jour).



Ce que nous ferons ensemble (2026 – 2032) :

- **Économie d'énergie** : Implantation de **cinq centrales photovoltaïques d'autoconsommation collective** d'1 ha chacune (objectif : **réduire de 30 % la consommation électrique**) des familles et des entreprises. **Conversion en LED des 1 300 points lumineux restants.**
- **Nouveau parc de la Flara** : Création d'un nouvel **espace sportif**, d'un **parc paysagé** et d'un **espace canin.**
- **Végétalisation et patrimoine** : Projet « Au coin de ma rue » => **rénovation des espaces verts**, lieux de détente et mise en valeur de l'histoire locale.
- **Participation citoyenne** : Déploiement du **permis de végétaliser** dans le centre-ville.
- **Lutte contre la chaleur** : Création d'**îlots de fraîcheur** et de **chemins verts** (bancs sous tonnelles en osier). Identification et valorisation des arbres remarquables.
- **Écotourisme** : **Visites** dédiées à la **découverte du patrimoine naturel** et à **l'ornithologie.**
- **Mobilité** : Développement de **points de covoiturage.**



ENVIRONNEMENT

VILLE VERTE, VILLE RESPONSABLE

➡ Focus Eau : Préservation et gestion durable

- **Protection des ressources** : **Réhabilitation des canaux** pour protéger la ressource (irrigation et eau potable).
- **Prévention et adaptation** : Prévention du **risque d'inondation** (en lien avec le Plan Communal de Sauvegarde) et **accompagnement** de l'adaptation du **secteur agricole**.
- **Objectifs** : Assurer le **maintien** du niveau des **nappes phréatiques** et **réduire le gaspillage en eau** en milieu urbain.
- **Coopération** : Travail coopératif avec les communes voisines (Thuir, Saint-Féliu d'Avall, Toulouges) et le Syndicat Mixte de la Têt Bassin Versant sur la gestion de l'eau.
- **Écoles vertes** : **Désimperméabilisation et végétalisation** des cours des **2 écoles communales** (en attente de subventions).
- **Gouvernance** : Création d'une commission communale « Eau » (élus, usagers et ASA).
- **Valorisation** : Développement d'une **base nautique naturelle** sur les berges de la Têt.



JEUNESSE ET SPORT

VILLE QUI FORME, VILLE QUI PERFORME

« Placer les enfants et le sport au cœur de nos priorités, c'est construire la force et l'avenir de notre commune ».

Armelle

Chiffres clés des investissements scolaires 2020-2026 :

6,4 millions d'€ pour 577 élèves, soit 1850 € / élève / an (moyenne nationale: 937 € / élève / an)



Ce que nous avons fait (2020-2026) :

➡ La formation et la jeunesse :

- ✓ **Pôle jeunesse** : Création de l'espace jeunesse **Récré-en-Têt** (centres de loisirs, relais d'assistantes maternelles).
- ✓ **Rénovation scolaire** : **Plus de 2 millions d'euros investis** au profit des **deux écoles**.
- ✓ **École élémentaire F.Arago** : Construction de **trois classes supplémentaires**, sanitaires, coursives, plateau sportif et **installation des premières climatisations**.
- ✓ **École maternelle F.Dolto** : Travaux de **climatisation**, réfection complète et **dispositif d'autoconsommation énergétique**.
- ✓ **Inclusion scolaire** : **Nouveaux locaux** pour l'école catalane **La Bressola**. Création de classes dédiées aux **enfants autistes** aux écoles F. Arago et F. Dolto.
- ✓ **Éco-responsabilité** : Généralisation du **label Éco-École** à toutes les structures communales.
- ✓ **Insertion** : Accueil de trois à quatre **apprentis**/an. Mise en place du dispositif « **Argent de poche** » (15-17 ans).



Dispositif argent de poche



Rentrée scolaire 2025-2026



Panneaux photovoltaïques école F.Dolto



JEUNESSE ET SPORT

VILLE QUI FORME, VILLE QUI PERFORME

➡ Le sport :

- ✓ **Nouvel espace** : Création de l'**espace sportif Frédéric Bousquet** (1 000 m² de salles pour les associations).
- ✓ **Sport de proximité** : Équipement d'**aires de loisirs** dans les quartiers. Aménagement du **city stade** du parc de l'Observatoire, du **boulodrome** et du **circuit sportif** du lac ainsi que du **plateau sportif** de l'école Arago.
- ✓ **Modernisation** : Automatisation de la tonte des stades (entretien plus efficace et écologique).



Ce que nous ferons ensemble (2026 – 2032):

- **Climatisation et rénovation** : Poursuite de la **climatisation et de la rénovation énergétique de l'école Arago**.
- **Équipements polyvalents** : Réalisation d'une **nouvelle salle multi-activités** au sein de Récré-en-Têt et pour l'école La Bressola. Création d'une **aire de jeux** à Sainte-Eugénie.
- **Espace jeunes** : **Réfection complète de l'espace jeunes** intégré au futur projet « Astra Campus ».
- **Soutien aux études** : Mise en place de **trois bourses d'études** supérieures.
- **Logement étudiant** : Projet de **résidence étudiante** (quartier des Horts et/ou centre-ville).
- **Démocratie jeunesse** : **Ateliers participatifs** « J'imagine ma ville » avec un budget annuel dédié au Conseil Municipal des Jeunes.
- **Pôle sportif Jo Maso** : Réalisation d'un **terrain synthétique** sur l'un des stades et **développement du pôle sportif** (complexe, rénovation du city stade, aménagement du parc de la Flara).



CULTURE ET ANIMATIONS

VILLE QUI VIBRE, VILLE QUI INSPIRE

« Là où la culture s'exprime et où les associations s'engagent, la vie prend toute son énergie et toute sa joie. Elles donnent du sens à notre action : elles rassemblent, élèvent et font battre le cœur de notre commune ».

Armelle



Ce que nous avons fait (2020-2026) :

➡ Une programmation riche :

- ✓ **Événements** : Programme **riche et diversifié** (Festival Les Ânes Têtus, Marché de Noël, exposition Libre comme l'Art, Paqu'O Lac, le jardin de la peur, fêtes traditionnelles, etc.). Des partenariats toujours plus actifs avec les bénévoles du Comité d'Animation, de Culture en Têt, d'Amistat a l'Entorn del Canigò et des Anes Têtus.
- ✓ **Vie associative** : Mise en place d'un **service** dédié aux **associations**.
- ✓ **Culture catalane** : Ancrage de la culture catalane. Plus de **1 000 élèves formés** à la **langue catalane**.

➡ Des équipements culturels :

- ✓ **Salle de spectacle** : Création de **l'Espace Culturel François Calvet** (330 places assises modulables).
- ✓ **Patrimoine** : Création d'une **Maison du patrimoine et des chemins du patrimoine** pour découvrir l'histoire de la ville.
- ✓ **Lecture** : Doublement de la surface de la Médiathèque (7500 visiteurs /an).
- ✓ **Création** : Ouverture d'un **Pôle Action Culture** (acteurs professionnels, soutien à la création et diffusion).



Espace François Calvet



Focs de la Sant Joan



Spectacle son et lumières 14 Juillet



Maison du patrimoine



Festival les Anes Têtus



CULTURE ET ANIMATIONS

VILLE QUI VIBRE, VILLE QUI INSPIRE



Ce que nous ferons ensemble (2026 – 2032):

- **Accès culture** : Intégration des **animations culturelles** au PASS Culture de la Région.
- **Pass Culture** : **abonnement spécial Solériens** avec une politique tarifaire adaptée (réduit -18 ans, gratuit -12 ans).
- **Science et savoir** : Réactivation de la **Fête de la science et des rendez-vous de la connaissance à l'Astra Campus**, un nouveau **lieu d'expérimentation** et de **découverte scientifique** au droit de l'Observatoire intégrant l'Espace Jeunes.
- **Facilitation** : Mise en place d'un **guichet unique de la culture** à L'Escale, ancienne gare.
- **Soutien aux artistes** : Organisation trimestrielle d'une **scène ouverte aux nouveaux talents** (en collaboration avec le Pôle Action Culture).
- **Événementiel** : Ancrage des rendez-vous du Comité d'Animations, de Culture en Têt et des grandes **manifestations**.
- **Rayonnement transfrontalier** : **Développement** de la dimension **transfrontalière** via un jumelage avec **la ville de Figueres**.



Conférence de presse de présentation de la saison culturelle 2025



Projet Astra Campus



Marché de Noël



Festa dels Bunyols





Armelle



VOTEZ ARMELLE REVEL-FOURCADE
LISTE LE SOLER POUR TOUS

Les 15 et 22 mars 2026



Imprimé par Encre Verte - ZI la Mirande, 4 Imp. Gutenberg, 66240 Saint-Estève sur papier recyclé.
Ne pas jeter sur la voie publique.
Conception par le candidat et photos appartenant au candidat et /ou libres de droits
Vu le candidat document financé sur fonds personnels